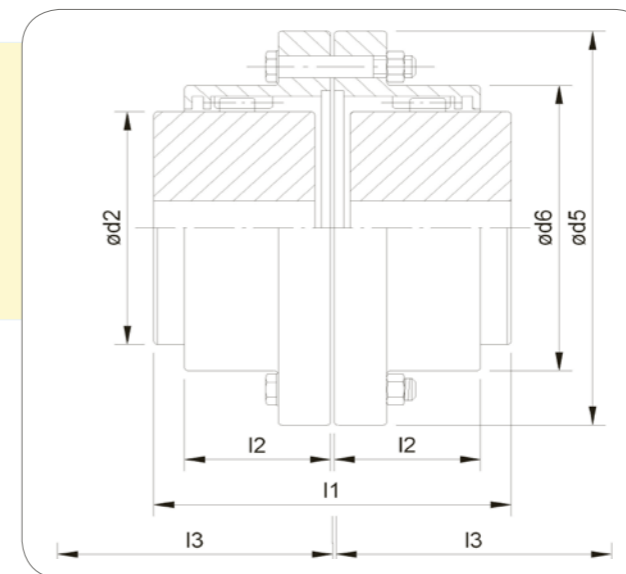


## Acoplamentos de duplo engrenamento

Os Acoplamentos de Engrenagens Antares são dimensionados em função do Torque Nominal ( $T_{KN}$ ) da aplicação, o que garante vida útil e desempenho de operação adequados.



Marca preferida  
O acoplamento de engrenagens Antares é o preferido entre os usuários segundo pesquisa da Revista NEI.



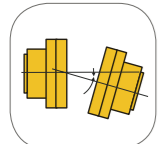
### Benefícios Linha RGD



**Alta capacidade de torque**  
Com grande relação torque/tamanho, os acoplamentos Antares da linha RGD são compactos, transmitindo grandes níveis de torque.



**Alta capacidade de furação**  
A linha RGD é indicada para aplicações de eixos de até 280mm de diâmetro.



**Acomodam desalinhamentos, protegendo os equipamentos**  
São fabricados com dentes triplamente abaulados, que garantem precisão no engrenamento e acomodação de desalinhamentos paralelos e angulares.



**Fabricados de acordo com a norma AGMA 516.01 (metric dimensions for gear coupling s flanges)**  
Possuem intercambialidade com acoplamentos que seguem este padrão.



**Qualidade assegurada**  
Os acoplamentos Antares possuem alto padrão de qualidade, resultado da escolha criteriosa de materiais e processos de fabricação, o que resulta em vida útil e performance superiores.



**2 Anos de garantia total**  
A Antares oferece dois anos de garantia total a partir da data de instalação (quando o Termo de Garantia preenchido pelo usuário é enviado à fábrica), ou a partir da data de fabricação.



### Lubrificação

Uma lubrificação adequada é essencial para maximizar a vida útil de sua transmissão. Recomenda-se que o intervalo entre lubrificações não exceda o período de 6 meses. Utilizar graxa para lubrificação, inserindo-a no orifício de uma das tampas dentadas, até que o excesso transborde no outro orifício. Após, inserir bujões das tampas dentadas.

Utilizar graxa classe NLGI 0 para os intervalos de rotação da tabela abaixo (rpm). Para rotações superiores às indicadas abaixo, utilizar graxa classe NLGI 1.

Modelo	Intervalo de Rotação (rpm)
RGD10	0 - 1030
RGD15	0 - 700
RGD20	0 - 550
RGD25	0 - 450
RGD30	0 - 400
RGD35	0 - 350
RGD40	0 - 280
RGD45	0 - 250
RGD50	0 - 220
RGD55	0 - 200
RGD60	0 - 180
RGD70	0 - 150

Tabela IV - Dados técnicos linha RGD

MODELO	Torque nominal Nm	Rotação máxima rpm	Momento de Inércia Kgm <sup>2</sup>	Massa Kg	Furo Máximo	Furo Mínimo	d5	l1	l2	l3*	d6	d2
RGD10	1200	8000	0,0056	5	52	12	115,9	88,9	38,9	51	83,8	68,6
RGD15	2500	6500	0,02	9	65	20	152,4	101,6	47,8	61	105,2	86,4
RGD20	5000	5600	0,047	16	80	25	177,8	127	59,4	77	126,5	105,2
RGD25	8700	5000	0,13	30	98	30	212,9	158,9	71,6	92	154,9	130,6
RGD30	12900	4400	0,2	40	115	40	239,8	187,4	83,8	107	180,3	152,4
RGD35	19400	3900	0,47	68	135	45	279,4	218,9	97,5	130	211,3	177,8
RGD40	30500	3600	0,87	98	160	45	317,5	247,3	111,3	145	245,4	209,6
RGD45	41800	3200	1,4	136	180	50	346	277,7	122,9	166	274,1	235
RGD50	57000	2900	2,6	190	195	70	388,9	314,3	140,7	183	305,8	254
RGD55	81000	2650	4	250	215	70	425,4	344,3	158	204	334,3	279,4
RGD60	95000	2450	5,7	306	235	75	457,2	384,4	169,2	229	366	304,8
RGD70	147000	2150	9,6	485	280	90	527	451,5	195,6	267	424,9	355,6

\* Distância mínima necessária para efetuar o alinhamento.  
Obs.: Consultar a fábrica em caso de necessidade de alteração nas medidas.

Tabela V - Dados para Instalação e Operação - Linha RGD

MODELO	Tolerância de alinhamento Radial - mm Durante operação	Tolerância de alinhamento Radial - mm para instalação	Espaço entre os cubos	Tolerância de alinhamento Angular* - mm	Quantidade de graxa - kg	Torque de aperto dos parafusos - Nm	Número de parafusos
RGD10	0,66	0,05	3	0,15	0,03	28	6
RGD15	0,86	0,07	3	0,19	0,06	28	8
RGD20	1,02	0,08	3	0,23	0,17	97	6
RGD25	1,27	0,1	5	0,28	0,23	132	6
RGD30	1,52	0,13	5	0,33	0,34	132	8
RGD35	1,85	0,15	6	0,39	0,45	244	8
RGD40	2,15	0,18	6	0,46	0,79	244	8
RGD45	2,40	0,2	8	0,51	1,08	244	10
RGD50	2,70	0,23	8	0,55	1,89	477	8
RGD55	3,10	0,26	8	0,61	1,93	477	14
RGD60	3,35	0,28	8	0,66	3,46	477	14
RGD70	4,00	0,33	10	0,78	6,35	576	16

\* Medir as distâncias entre faces de cubos com intervalos de 90°. A diferença entre a mínima e a máxima medida encontradas não pode ultrapassar os limites de alinhamento angular.

### Versões especiais

Podem ser fabricados com furação e rasgo de chave, com eixo flutuante, com adaptação para aplicação vertical, com espaçador, etc.